

FIBERSTRAND 150

MICROFIBRE DE POLYPROPYLÈNE

FIBERSTRAND

fibers

DESCRIPTION

FIBERSTRAND 150 est une microfibre de polypropylène monofilament pour le renforcement du béton qui est conforme avec la norme ASTM C 1116, *Standard Specification for Fiber Reinforced Concrete and Shotcrete*, et qui est spécialement formulée pour aider à atténuer la formation de fissures de retrait plastique dans le béton. Généralement utilisées à raison de 600 g/m³, les fibres FIBERSTRAND 150 ont démontré leur capacité à réduire considérablement les fissures de retrait plastique comparativement au béton ordinaire. Les fibres FIBERSTRAND 150 sont de plus conformes avec les sections applicables du Acceptance Criteria AC32 du International Code Council (ICC) qui traite des fibres synthétiques.

DOMAINES D'APPLICATION

- Dalles pour projets de béton industriels, commerciaux et résidentiels
- Empattements, fondations, murs et réservoirs
- Tuyaux de béton, structures de tombeaux et poutres préfabriquées/précontraintes

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Contrôle et atténue les fissures de retrait plastique
- Réduit la ségrégation et l'eau de ressuage
- Procure un renforcement tridimensionnel contre la microfissuration
- Augmente la durabilité de la surface
- Réduit les coûts de revient par rapport au treillis métallique pour le contrôle des fissures
- S'ajoute facilement aux formulations de béton à tout moment avant la mise en place

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques

Matériau..... Polypropylène monofilament
Densité relative..... 0,91
Dosage typique recommandé 600 g/m³
Longueurs offertes 19 mm
Résistance à la traction..... 520 MPa
Module d'élasticité 3,8 GPa
Point de fusion 160 °C
Conductivité électrique faible
Absorption d'eau..... négligeable
Résistance aux acides et aux alcalisexcellente
Compte de fibre approx. 66 millions/600 g

EMBALLAGE

Les fibres FIBERSTRAND 150 sont offertes en sacs solubles à l'eau de 600 g.

DURÉE DE CONSERVATION

Trois ans dans son contenant d'origine non ouvert.

MODE D'EMPLOI

Les fibres FIBERSTRAND 150 peuvent être ajoutées à la formulation de béton à tout moment avant la mise en place du béton. Il est généralement recommandé d'ajouter les fibres directement à l'usine de béton prémélangé pendant le dosage. Les fibres doivent être malaxées avec le béton pendant un minimum de trois minutes à la vitesse maximale de malaxage afin d'obtenir une dispersion complète et uniforme.

FIBERSTRAND 150
Microfibre de polypropylène

Format principal n° : 03 2400

Révisé : 2.07



Euclid Canada

2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4
Tél. : 450-465-1303 • Sans frais : 1-800-667-0920 • Téléc. : 450-465-2140
www.euclidchemical.com

An **RPM** Company



NETTOYAGE

On peut disposer des fibres en vrac dans des contenants appropriés afin de réutiliser les fibres ultérieurement. Lorsque du béton qui contient des fibres est utilisé, l'équipement de finition doit être bien nettoyé.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- L'utilisation de fibres peut causer une perte apparente dans la mesure de l'affaissement du béton. L'utilisation d'un adjuvant réducteur d'eau peut compenser cette perte, si nécessaire.
- Les fibres ne devraient jamais être ajoutées à un béton à affaissement nul. L'affaissement minimum du béton doit être de 80 mm avant l'addition de toutes fibres. Des fibres en vrac peuvent aussi être ajoutées aux dispositifs de chargement de granulats.
- Toujours consulter la fiche signalétique avant l'utilisation.